TECHMO
CONSTRUCTION PRODUCTS

Techmoepox Multicapa

Ligante epoxidico bicomponente para capas de acabado de pavimentos en industrias
100% Sólidos

Descripción:
El TECHMOEPOX MULTICAPA es un ligante epoxídico coloreado bicomponente diseñado como capa de acabado de pavimentos continuos poliméricos que puedan estar en contacto con agua potable o alimentos cuyo simulante sea el agua potable. Por ello está especialmente indicado como capa de acabado en la industria. 100% Sólidos.

Campos de Aplicación:
• Capa de regularización en técnica multicapa.

Propiedades:
• Aplicación sencilla y rápida.
• Revestimiento impermeable e higiénico.
• Acabado decorativo.
• Exento de disolventes.
• Buenas resistencias mecánicas y a la abrasión.
• Buena resistencia química a ácidos minerales diluidos, álcalis, disolventes, aceites y grasas.

Modo de empleo:
Preparación del soporte
El sustrato de hormigón sobre el que se aplique cualquier pavimento continuo polimérico debe estar limpio de polvo, grasa, exento de humedad (<4%) y con ligera rugosidad.

Imprimación
Habitualmente se aplica como capa de acabado. Si se utiliza para las capas de fondo debe imprimarse previamente con TECHMOEPOX IMPRIMACIÓN o la imprimación TECHMO más adecuada a las condiciones del soporte.

Características técnicas:
• Tipo: ligante epoxídico bicomponente.
• Color: consulte nuestra gama
• Densidad: aprox. 1,4 Kg/l
• Contenido en sólidos: aprox. 100 %
• Pot-life (25ºC, tecam 100g): aprox. 50 min
• Curado inicial (25ºC): 8 horas
• Curado total (25ºC): 7 días
• Temperatura de aplicación: mínima: +10ºC - máxima: +30ºC
• Adherencia a hormigón: > 30 Kg/cm2

Aplicación:
Se mezclan de manera homogénea los componentes A y B con ayuda de un agitador eléctrico de bajas revoluciones con el cuidado de no introducir mucho aire.
Como capa de acabado se aplica puro menos de 24 horas después de aplicar la capa de fondo y cuando ésta se encuentra seca al tacto. Debe eliminarse por barrido y aspiración todo el árido no adherido a la capa de fondo. Se extiende sobre el soporte con labio de goma.
Como revestimiento de hormigón aplicar dos manos a rodillo.
Puede utilizarse también como capa de fondo en cuyo caso se satura de árido silíceo TECHMOROD SÍLICE 0,7 dependiendo de la rugosidad del acabado. Una vez seco (mínimo 12 horas, dependiendo de la temperatura) se barre el árido no ligado, se lija y se aspira el polvo antes de proceder a la aplicación de la capa de acabado.

TÉCNICAS DE HORMIGÓN Y MORTEROS S.L.

Madrid C/ Mar del Tirreno, 13. Polígono Industrial San Fernando Norte. 28830 San Fernando de Henares - Madrid. Tlf.: 918 270 123 - Fax: 911 018 152 - centro@tecnicashm.com
Barcelona Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallês. Tlf. 930 002 900 - Fax: 931 000 643 - barcelona@tecnicashm.com
Málaga C/ Espacio, 26, Nave 108/C. Polígono Industrial San Luis de Málaga. 29006 Málaga. Tlf.: 627 170 632 - Fax: 911 018 152 - malaga@tecnicashm.com
Gran Canaria C/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B2. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56 - Fax: 928 188 041 - central@tecnicashm.com
Tenerife C/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672 - Fax: 922 625 807 - tenerife@tecnicashm.com
Fuerteventura C/ El Trillo, Parcela 14, Nave 34. Polígono Industrial El Matorral. 35610 El Matorral - Puerto del Rosario. Tlf.: 928 543 412 - Fax: 928 543 481 - fuerteventura@tecnicashm.com

TECHMO
CONSTRUCTION PRODUCTS

Techmoepox Multicapa

Ligante epoxidico bicomponente para capas de acabado de pavimentos en industrias
100% Sólidos

Consumo:
El consumo de TECHMOEPOX MULTICAPA es del orden de 0,6 – 0,8 Kg/m2 como capa de fondo o de acabado o de 0,25 – 0,40 Kg/m2 por mano aplicado como revestimiento a rodillo. Los consumos dependen siempre de la rugosidad del soporte.

Almacenamiento:
TECHMOEPOX MULTICAPA tiene un periodo de almacenamiento de 12 meses, conservándolo entre 10ºC y 30ºC en un lugar seco y fresco.

Presentación:
Se suministra en lotes (A + B) de 11,90 kg.

Limpieza de herramientas:
Las herramientas se limpiarán con disolvente inmediatamente después de su empleo.

NOTA:
La información y datos técnicos aquí reflejados son de carácter orientativo y están sujetos a posibles modificaciones sin previo aviso. Están basados en datos y conocimientos que se consideran ciertos y precisos. Sin embargo no tenemos control alguno sobre las condiciones bajo las cuales nuestros productos son transportados, almacenados, manipulados o utilizados por nuestros clientes. Por ello nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto. Ninguna información o recomendación de interpretarse de forma que vulnere cualquier norma o disposición legal vigente.

TÉCNICAS DE HORMIGÓN Y MORTEROS S.L.

Madrid C/ Mar del Tirreno, 13. Polígono Industrial San Fernando Norte. 28830 San Fernando de Henares - Madrid. Tlf.: 918 270 123 - Fax: 911 018 152 - centro@tecnicashm.com
Barcelona Avenida Arrahona, 58. Polígono Industrial Can Salvatella. 08210 Barbera del Vallês. Tlf. 930 002 900 - Fax: 931 000 643 - barcelona@tecnicashm.com
Málaga C/ Espacio, 26, Nave 108/C. Polígono Industrial San Luis de Málaga. 29006 Málaga. Tlf.: 627 170 632 - Fax: 911 018 152 - malaga@tecnicashm.com
Gran Canaria C/ Las Mimosas, Fase 1, Nave 35A-35B2. Polígono Industrial de Arinaga. 35118 Agüimes - Gran Canaria. Tlf.: 928 189 355/56 - Fax: 928 188 041 - central@tecnicashm.com
Tenerife C/ Benjamín Franklin, Nave 9. Polígono Industrial El Chorrillo. 38109 Santa Cruz de Tenerife - Tenerife. Tlf.: 922 537 672 - Fax: 922 625 807 - tenerife@tecnicashm.com
Fuerteventura C/ El Trillo, Parcela 14, Nave 34. Polígono Industrial El Matorral. 35610 El Matorral - Puerto del Rosario. Tlf.: 928 543 412 - Fax: 928 543 481 - fuerteventura@tecnicashm.com